

Prüfbericht Nr. **55046015** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5J x17H2 Typ AT 757  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Antares  
Typ AT 757  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B6	AT 757 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	37	730	2180	3/2015
B6	AT 757 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	38	730	2180	3/2015
B6	AT 757 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	730	2180	3/2015
B6	AT 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	37	730	2180	3/2015
B6	AT 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	38	730	2180	3/2015
B6	AT 757 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	45	730	2180	3/2015

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50238  
Herstellerzeichen ATS Germany  
Radtyp und Ausführung AT 757 (s.o.)  
Radgröße 7.5J x17H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen L ww. UPP  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55046015** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5J x17H2 Typ AT 757  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	38	730	2180	FE	02/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	38	730	2180	FE	09/2016	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	45	730	2180	FE	02/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	45	730	2180	FE	11/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	45	730	205/40R17	11/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	38	730	205/40R17	09/2016	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	45	730	205/40R17	04/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	38	730	205/40R17	04/2015	TRM Subang Jaya

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	38	730	275/55R17	FE	03/2015	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	45	730	275/55R17	FE	02/2015	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	38	730	275/55R17	FE	09/2016	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	45	730	275/55R17	FE	09/2017	TZT Lambsheim
B6	5/112/66,6	45	730	275/55R17	FE	11/2017	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B6, ET45 betrug 9,63 kg.

Prüfbericht Nr. **55046015** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5J x17H2 Typ AT 757  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung		16.06.2015
	mit Änderung vom	22.03.2021
Radzeichnung	4193-11	16.10.2014
	mit Änderung vom	03.12.2019
Radzeichnung	4194-11	16.10.2014
	mit Änderung vom	03.12.2019
Radzubehör Rev00 18.03.2021	Stand	18.03.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 6	

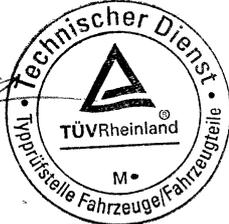
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. April 2022

*SBC Blauth*



Blauth

00388098.DOC